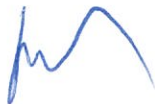


735/30.08.2017

UNIVERSITATEA DE MEDICINA SI FARMACIE "CAROL DAVILA" BUCURESTI		
INTRARE NR.	24137	
Ziua	Luna	Anul 20
29	08	17

Avizat
Director General Administrativ,
Ec. Doina CRIȘAN HĂBEAN



Aprobat
Rector,
Acad. Ioanel SINESCU



CAIETUL DE SARCINI

A. GENERALITĂȚI

Universitatea de Medicină și Farmacie "Carol Davila" București își propune să execute lucrări de reparații a unor spații situate la Rectoratul din str. Dionisie Lupu nr.37 (birou prof. Bogdan Popescu-Prorector pentru cooperare europeană și internațională, birou Director Direcția Generală secretariat).

Prezentul caiet de sarcini are ca scop informarea antreprenorului asupra naturii lucrărilor necesare a se efectua, asupra cantitatilor, dimensiunilor și amplasamentelor acestora. Cu toate acestea, este bine să se precizeze că această descriere nu are un caracter limitativ și că ofertantul va trebui să execute ca și când sunt cuprinse în prețul său, fără excepție sau rezerve, toate lucrările din domeniul său, necesare și indispensabile finalizării complete a obiectului contractului.

B. DESCRIEREA LUCRARILOR

1. Constructii

Lucrările de construcții constau în: glet de ipsos la pereți și tavane, zugrăveli cu vopsea lavabilă la pereți și tavane, reparații la ferestre din lemn, vopsitorie în culori de ulei la ferestre, vopsit conducte de instalații, revopsire corpuri de încălzire, reparații pardoseli din parchet de stejar sau fag, raschetare, chituiture și lacuire pardoseli din parchet.

2. Instalatii termice

Lucrările de instalații termice constau în: demontarea corpurilor de încălzire în vederea executării lucrărilor de reparații și zugrăveli la pereți, remontarea corpurilor de încălzire existente, înlocuirea robinetilor tur/retur.

La executarea lucrărilor se vor utiliza numai materialele specificate în oferta. Orice propunere de înlocuire trebuie motivată de către executant și aprobată de beneficiar.

Toate materialele vor fi însoțite de certificate de calitate. De asemenea nu se vor pune în opera decât materiale agrementate tehnic de către instituțiile autorizate. Înainte de punerea în opera se vor face verificări vizuale iar materialele necorespunzătoare se vor înlocui.

Pastrarea materialelor se va face în magazine sau spații de depozitare, organizate în acest scop, în condiții în care să asigure buna lor conservare și securitate deplină.

La manipularea materialelor se vor lua măsuri pentru evitarea deteriorării lor.

C. PREZENTAREA OFERTEI

Devizul oferta se va întocmi pe baza antemasuratorilor primite, încadrările lucrărilor făcându-se pe baza „Indicatoarelor de norme de deviz – editia 1982-2002”. Se vor prezenta următoarele:

Centralizator financiar al categoriilor de lucrări – Formular F2

Lista cuprinzând cantitățile de lucrări – Formular F3

Lista consumurilor de resurse materiale – Formular F6

Lista cheltuielilor cu forța de muncă – Formular F7

Lista consumurilor de ore de funcționare a utilajelor – Formular F8

Lista consumurilor privind transporturile – Formular F9

Graficul fizic și valoric de execuție a lucrărilor (fazelor/operațiunilor), care va conține etapizarea categoriilor de lucrări ce se vor executa, în ordinea impusă de normele tehnologice în vigoare și în condițiile respectării perioadei de derulare a contractului.

Lucrările care nu se regăsesc în Indicatoarele de norme de deviz se vor deconta pe baza unor norme locale întocmite de constructor și acceptate de beneficiar.

D. DURATA LUCRĂRILOR

Termenul de realizare a lucrărilor este: 1 luna.

Nerespectarea termenelor de execuție va atrage după sine penalități conform legilor în vigoare.

E. RESURSE UMANE

Pentru realizarea lucrărilor ofertantul va utiliza numai personal calificat de specialitate, autorizat și instruit în domeniile solicitate.

Structura personalului alocat trebuie să conțină următoarele calificări :

Pentru lucrările de construcții: zidar, vopsitor, zugrav, muncitor deservire.

Pentru lucrările de instalații: instalator încălzire

Pentru urmărirea lucrărilor: responsabil pentru derularea contractului.

F. RESURSE TEHNICE

Oferta tehnică va cuprinde o listă cu dotările, echipamentele și logistica minimă necesară pentru executarea lucrărilor.

G. GARANTIA DE BUNA EXECUTIE

Cuantumul garanției de bună execuție este de 5% din valoarea fără TVA a contractului și se constituie conform art. 39 și 40 din HG 395/2016.

Perioada de garanție a lucrărilor este de 36 de luni de la data întocmirii procesului verbal de recepție la terminarea lucrărilor.

H. PRESCRIPTII TEHNICE GENERALE DE EXECUTIE

La executia lucrarilor se va tine seama de urmatoarele prescriptii tehnice generale de executie:

1. Constructii

Executarea stratului vizibil

- Gleturile de ipsos executate pe suprafete cu urmeaza a se vopsi, se va realiza prin acoperirea tinciului cu un strat subtire de cca. 2 mm de pasta de ipsos.
- Gletul de ipsos se va aplica numai pe un strat suport care are un anumit grad de umiditate, in cantitati strict necesare, inainte de terminarea prizei ipsosului.
- Gletul de ipsos cu plasa din fibră de sticlă, se va aplica în în doua straturi, adică un strat se va aplica pentru fixarea plasei de fibră de sticlă, iar al doilea strat pentru finisarea gletuirii.

1.3. Pardoseli

Pardoseli din parchet

Prevederile prezentului subcapitol se refera la conditiile tehnice privind rașchetarea, chituiră și lăcuirea pardoselilor de parchet de lemn de fag .

- Curatarea parchetului se va face dupa terminarea eventualelor reparatii la zugraveli si vopsitorii in incaperile respective.
- Curatarea parchetului se va face mecanizat si anume cu masina de raschetat parchet (cu cutite) sau cu masina de slefuit parchet (cu hirtie abraziva).
- Curatarea parchetului se poate face si manual cu rindeaua de parchet, urmata de curatarea cu ticingul.
- Parchetul, dupa raschetare, se va lăcui cu lac.

Daca este necesar, se va face si o verificare in adincime prin sondaj de control al celorlalte elemente ale pardoselii.

Pentru lucrarile gasite necorespunzatoare se vor da dispozitii de santier pentru remediere sau refacere.

1.4. Zugraveli si vopsitorii

Generalitati

Acest capitol cuprinde specificatiile tehnice privind executia zugravelilor si vopsitoriilor, asemanatoare ca materiale si tehnologie de executie si sint prezentate fiecare in subcapitole separate.

Continutul subcapitolelor este urmatorul:

- Vopsitorie cu vopsele tip Vinarom
- Vopsitorie de ulei in spatii reprezentative
- Vopsitorii la confectii metalice interioare si exterioare
- Vopsitorii cu bait si lacuri la tamplarie, masti radiatoare din lemn
- Vopsitorii speciale la fatade

Materiale

Materialele utilizate la executarea zugravelilor si vopsitoriilor vor avea caracteristicile tehnice conform standardelor si normelor de productie interne specificate in subcapitolele respective, precum si agrementul si certificatele de calitate pentru cele din import.

Livrarea, transportul si depozitarea materialelor

Ipsosul se livreaza numai in saci de hirtie si se transporta in vagoane inchise.

Depozitarea materialelor pentru zugraveli se face in spatii inchise ferite de umezeala.

Materialele utilizate la lucrarile de vopsitorie, livrate in bidoane de tabla, in butoaie PVC cu saci de polietilena la interior, vor fi depozitate separat pe loturi, in locuri uscate si ferite de inghet cu ambalajele ermetic inchise.

Depozitele trebuie sa satisfaca conditiile de securitate impotriva incendiilor. Se recomanda ca temperatura la locul de depozitare sa fie cuprinsa intre +7°C si +20°C.

Lucrari care trebuie terminate inaintea zugravelilor si vopsitoriilor

Inainte de inceperea lucrarilor de zugraveli vor fi terminate lucrarile de tencuieli, gleturi, placaje, pardoselile reci, instalatiile electrice, sanitare si incalzire inclusiv remedierile si probele acestora.

In incaperile cu pardoseli de parchet, mochete, zugravelile se vor executa inaintea executarii imbracamintii pardoselii si montarii lambriurilor. Stratul suport al pardoselii se va proteja contra umiditatii si murdariei.

Tamplaria de lemn si metalica trebuie sa fie montata si revizuita, cu exceptia drucarelor, sildurilor si cremoanelor ce se vor fixa dupa vopsirea tamplariei.

Ultimul strat al vopsitoriei se aplica dupa terminarea completa a zugravelilor si inainte de finisarea pardoselii: raschetare parchet, ceruire P.C., lustruire marmura si mozaic. montare lambriuri cu masuri speciale de protectie a acestora si a tamplariei.

Pregatirea suprafetelor

Suprafete gletuite

Suprafetele de tencuieli gletuite cu ipsos trebuie sa fie plane si netede, fara desprinderi si fisuri.

Toate fisurile si neregularitatile se chituiesc sau se spacluiesc cu pasta de aceeaasi compozitie cu a gletului. Pasta de ipsos folosita pentru chituire: preparata in volume (2 parti ipsos la 1 parte apa) in cantitati mici. Pentru suprafetele mai mari se prepara pasta ipsos-var, 1 parte ipsos si 1 parte lapte de var folosita in cel mult 20 minute de la preparare.

Dupa uscare suprafetele reparate se slefuiesc cu hirtie de slefuit, peretii de sus in jos, si se curata de praf cu perii sau bidinele curate si uscate.

Suprafetele gletuite, profilele si elementele ornamentale pastrate vor fi mai intai decapate de zugraveli existente dupa ce in prealabil sau prelevat mostre de culoare originala . Decaparea de zugraveli se va face cu grija prin inmuiere superficiala a suprafetelor si raziure cu spaclul, slefuire dupa uscare cu hirtie de slefuit. Vopselele de pe elementele ornamentale existente se vor curata folosind decapanti astfel incat sa nu fie deteriorat materialul finit al acestora (ipsosul).

Se vor deschide eventualele fisuri, si razui umflaturile, dupa care se va executa o reparatie cu pasta de ipsos, o grunduire manuala cu vopsea de ulei, chituire locala a suprafetelor grunduite, urmand o spacluire completa a suprafetelor cu chit de ulei si o slefuire integrala cu hartie de slefuit, incat sa dispara urma dintre suprafata existenta pastrata si suprafata nou executata . In final inainte de aplicarea vopsitoriei propriu-zise, pe toata suprafata peretilor si plafonului din ipsos a salii se va aplica un strat de vopsea de ulei culoare alba.

Suprafete de lemn

Vopsitorul verifica si corecteaza suprafetele de lemn astfel ca nodurile sa fie taiate, cuiele ingropate si bine curatate.

Umiditatea timplariei înainte de vopsitorie să depășească 15 %, verificată cu aparatul electric tip "Hygromette".

Tamplaria din stejar, mastile de radiator, tejghelele și cuierul garderobelor vor fi bătute și lacuite din fabrică.

Mana curentă din lemn de stejar după montare va fi șlefuită și chituită la îmbinări.

Condiții de execuție

Zugrăvelile și vopsitoriile se vor executa în conformitate cu proiectul de execuție și prevederile din prezentul Caiet de sarcini.

Lucrările de finisare a peretilor și tavanelor se vor începe la temperatura aerului, în mediu ambiant, de cel puțin +5°C, în cazul zugrăvelilor, regim de temperatură ce se va ține în tot timpul execuției lucrărilor și cel puțin 5 ore pentru zugrăveli și 15 zile pentru vopsitorii, după executarea lor.

Finisajele nu se vor executa pe timp de ceață și nici la un interval mai mic de 2 ore de la încetarea ploii și nici pe timp de vânt puternic sau arșiță mare.

Înainte de începerea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii se va verifica dacă suprafețele suportau umiditatea de regim: 3% suprafețele tencuite și 8% suprafețele gletuite. În condiții de umiditate a aerului de până la 60% și temperatura +15-20°C, acestea se obțin în 30 zile de la tencuire și 15 zile de la gletuire. Umiditatea se verifică cu aparatul "Hygromette" sau similar. Se poate verifica umiditatea și cu o soluție fenolfaleină 1%, ce se aplică cu pensula pe o suprafață mică, dacă se colorează în violet sau roz, stratul respectiv are umiditate mai mare de 3%.

Diferența de temperatură între aerul înconjurător și suprafața care se vopsește nu trebuie să fie mai mare de 6°C, pentru evitarea condensării vaporilor.

Nu se vor folosi vopsele cu termen de utilizare depășit. Se pot folosi numai pe baza de confirmare a unui laborator de specialitate a păstrării calitatilor vopselelor în limitele standardelor și normelor de fabricație.

Standarde de referință pentru materiale

- STAS 146-78 Var pentru construcții;
- STAS 790-84 Apa pentru construcții;
- STAS 545/1-80 Ipsos pentru construcții;
- STAS 2710-70 Ulei tehnic de floarea soarelui;
- STAS 18-70 Ulei de în tehnic;
- STAS 1581/2-63 Hartie pentru șlefuire uscată;
- STAS 4593-84 Corpuri abrazive cu liant ceramic.

Vopsitorie cu vinarom și vopsea pe baza de var

În acest subcapitol se cuprind specificațiile tehnice, condițiile și modul de execuție a:

1. vopsitoriei tip VINAROM (Dufa, Spor, Dyo, Kenitex) aplicat la interior pe pereți și plafoane din gips carton
2. vopsitoriei cu vopsea pe baza de var la exterior și interior pe tencuieli fin driscuite, pe profile trase cu șablonul și elemente ornamentale turnate cu praf de piatră.

Standarde și norme de referință pentru materiale

- STAS 7359-89 Vopsea VINAROM, pe baza de poliacetat; de vinil în dispersie;
- STAS 790-84 Apa pentru construcții;
- STAS 545/1-80 Ipsos pentru construcții;
- STAS 1581/2-83 Hartie pentru șlefuire uscată.

Agrement tehnic eliberat de Comisia de Agrement Tehnic in Constructii - pentru vopsele tip Vinarom din import.

Vopsea pe bază de var stins depozitat minim 3 ani și praf de marmură, fără conservanți, aditivi sintetici, ciment sau dispersie.

Specificatii privind executia

Vopsitoria cu vopsea pe baza de var se va aplica pe suprafetele interioare tencuite si gletuite cu glet de ipsos si pe suprafete exterioare fin driscuite (vopsele de exterior la fatade)

Vopsitoria pe baza de var se realizeaza in urmatoarea ordine:

- grund de vopsea la interior.
- vopsea diluata sau nediluata aplicata in doua straturi la interior (conform recomandarilor firmei producatoare)
- In prealabil se face verificarea gletului si rectificarea eventuala a suprafetei acestuia.
- Aplicarea grundului si a finitului se face cu trafaletul procurat de la firma odata cu vopseaua pe suprafetele plane si cu pensula pe profile si ornamente, timpul de uscare fiind de minimum 2 ore la temperatura +15°C si o ora la +25°C sau mai mare.

Lucrarile se vor executa cu grija de sus in jos pentru a evita patarea cu alte nuante in special a zonelor profilate si dintr-o singura data pe zone bine conturate (fete intregi, profile de la un capat la altul).

Prepararea nuantelor se va face integral pentru toata lucrarea in vase mari, bine omogenizate si turnate in vasele de plastic cu capac ermetic pentru a evita pierderea apei din compozitie pana la incheierea lucrarii.

Bidoanele si vasele cu vopsea se vor inchide etans.

La reluarea lucrului, vopseaua va fi bine omogenizata.

Vopsitorie cu vopsea pe baza de ulei

Se cuprind in acest subcapitol specificatiile tehnice, conditiile si modul de executare a lucrarilor de vopsitorie pe suprafete interioare gletuite cu glet de ipsos, la interior si exterior pe timplarie de lemn si metalica, balustrade, grile, alte elemente metalice etc.

Standarde si norme de referinta pentru materiale

L 23	Lacuri, vopsele, emailuri (vopsea de ulei);
STAS 18-70	Ulei tehnic de in;
STAS 6592-80	Chituri pe baza de ulei;
STAS 45-86	Benzina de extractie;
N.I.	grunduri anticorozive pe baza de minium de plumb, oxid de fier;
STAS 5192-79	Grund de astupat porii;
STAS 1581/2-83	Hirtie pentru slefuire uscata;
STAS 4593-84	Corpuri abrazive cu liant ceramic;
STAS 545/1-80	Ipsos pentru constructii;
STAS 3124-75	Diluant special pentru produse pe baza de ulei.

Alte materiale utilizate

Oxid de titan
Oxid de zinc
Vopsea semimat
Tuburi ulei fond plastic (diferite culori)
Lac incolor
Alcol tehnic

Sicativ terebentina
Scherlac natural
Mixtion
Schlagmetal (foita de aur)

Specificatii privind executia vopsitoriilor de ulei

Vopsitura de ulei se aplica pe glet de ipsos sau pe suprafata de lemn sau de metal, dupa terminarea tuturor lucrarilor pregatitoare.

Pe glet de ipsos se aplica un grund de imbinare. Timplaria metalica se livreaza pe santier gata grunduita cu grund anticoroziv.

Grundul se va aplica intotdeauna manual, cu pensula pentru a asigura o legatura mai buna a vopsitoriei cu suprafata suport.

Dupa grunduire se executa chituirea defectelor locale, slefuirea locurilor chituite si stergerea de praf dupa uscare; se executa doua spacluiuri complete ale suprafetelor, urmate fiecare de slefuire dupa uscare si stergerea prafului rezultat.

Chituirea si spacluirea se face cu chit de ulei pentru aplicare cu spaclu (chit de cutit). Materialul pentru spacluit se prepara din chit de cutit la consistenta necesara prin diluare cu diluant special, cu ulei sau cu vopsea la culoare.

Slefuirea succesiva de 0,2-0,5 mm grosime, se face cu hirtie de slefuit, cu granulatie din ce in ce mai mica, pentru diferitele straturi, pentru obtinerea unei rugozitati reduse a suprafetelor.

Aplicarea vopselei se face in trei straturi. Inainte de aplicare, vopseaua se strecoara prin sita fina (900 ochiuri/m²) se aduce la consistenta de lucru prin amestecarea de 5-10% cu un diluant corespunzator vopselei respective.

Vopseaua se aplica intr-un strat uniform, fara a lasa urme mai groase sau mai subtiri de vopsea si va fi intinsa pina la obtinerea unei bune adeziuni de stratul inferior. Timplaria detasabila se va vopsi in pozitie orizontala, de preferinta cu trafalet fin.

Straturile de vopsea succesive se intind pe directii perpendiculare, unul fata de celalalt.

Ultimul strat se va intinde astfel:

- pe pereti, de sus in jos;
- pe elemente de lemn, in lungul fibrelor;

Dupa aplicarea primului strat de vopsea, acesta se netezeste cu o pensula speciala cu parul moale, dupa uscare suprafata se slefuieste cu hirtie de slefuit, granulozitate 80.

Pentru obtinerea unei vopsitorii de calitate superioara, dupa primele doua straturi se executa chituirea si chituiuri-slefuiuri intermediare. Chituirea se face cu chit de ulei.

Dupa slefuire se sterge praful cu pensula moale.

Slefuirea si aplicarea unui strat se face numai dupa maximum 24 ore de la aplicarea stratului precedent, dupa uscarea acestuia.

Incaperile in care se executa vopsitorii trebuie sa fie lipsite de praf si bine aerisite, fara curenti puternici de aer.

Incaperile cu vapori de apa (umiditate peste 60%) vopsitoria va fi executata neted.

Foile de usi, cercevelele ferestrelor si alte elemente detasabile pot fi vopsite in primele doua straturi si inainte de montarea lor. Efectuarea lucrarilor si depozitarea lor se va face intr-o incapere lipsita de praf si curent.

La executarea vopsitoriei cu mijloace mecanizate se vor lua toate masurile pentru asigurarea unor lucrari de calitate superioara, in conditiile respectarii succesiunii operatiilor timpul de uscare, numarul straturilor ca cele indicate la vopsea manuala precum si intretinerii instalatiilor respective conform recomandarilor fabricantului.

Vopsitoria va fi executata numai de personal calificat.

Conditii de calitate si verificarea lucrarilor

Pe parcursul executarii lucrarilor se verifica in mod special de catre investitor (dirigintele de lucrare):

- indeplinirea conditiilor de calitate a suprafetei suport specificate mai sus;
- calitatea principalelor materiale introduse in executie, conform standardelor si normelor interne de fabricatie;
- respectarea prevederilor din proiect si dispozitiilor de santier;
- corectitudinea executiei cu respectarea specificatiilor mentionate.
- Lucrarile executate fara respectarea celor mentionate in fiecare subcapitol si gasite necorespunzatoare se vor reface sau remedia.
- Receptia lucrarilor de vopsitorii se va face numai dupa uscarea lor completa.
- Se controleaza daca s-a format o pelicula rezistenta, ce se constata prin ciocanire usoara a vopsitoriilor cu degetul in mai multe puncte.
- Se verifica vizual aspectul vopsitoriilor si anume:

1. vopsitoriile de ulei trebuie sa prezinte pe toata suprafata acelasi ton de culoare si aspect lucios sau mat (cum s-a cerut);

2. vopseaua trebuie sa fie aplicata si sa se prezinte in conditii foarte bune, perfecte, fara straturi stravezii, pete, desprinderi, cute, basici, scurgeri, crapaturi, fisuri, care pot genera desprinderi, aglomerari de coloranti, neregularitati din chituire sau slefuire, fire de par, urme de vopsea insuficient amestecata si altele asemenea;

3. vopsitoria aplicata pe timplarie se va verifica vizual acoperirea foarte buna cu pelicula de vopsea a suprafetelor de lemn sau metal bine chituite si slefuite; se va controla ca drucarele, sildurile, cremoane, olivere sa nu fie patate de vopsea;

4. nu se admit pete de mortar sau zugraveala pe suprafetele vopsite;

5. verificarea respectarii tehnologiei de pregatire a suprafetelor manuale de vopsire (curatire, slefuire, chituire rosturi etc.) se va face prin sondaj, indepartindu-se cu grija vopseaua pina la stratul suport;

6. se verifica vizual vopsirea tevilor, radiatoarelor etc. daca sint vopsite in culoarea prescrisa sau vopseaua este de culoare uniforma, fara pete, urme de pensula sau alte defecte; de asemenea, se va controla daca pregatirea pentru vopsire s-a facut si pe fetele laterale si pe spatele acestora, ca elementele respective, nu au locuri neacoperite sau necurate de mortar si zugraveala; pentru verificarea spatelui conductelor radiatoarelor etc. se va folosi oglinda; se va controla prin sondaj aplicarea vopselei pe suprafete corect pregatite si succesiunea indicata.

7. liniatura, frizurile, bordurile trebuie sa fie de latime egala pe toata lungimea; sa nu prezinte curburi, frinturi pe acelasi aliniament, iar inadirile sa nu fie vizibile de la distanta mai mare de 1 m;

8. separatiile intre vopsitorii pe acelasi perete si cele dintre vopsitoriile peretilor si tavanelor, trebuie sa fie distincte, fara suprapuneri, ondulatii etc.; verificarea rectiliniaritatii liniilor de separatie se va face cu un dreptar de lungime cit mai mare; pe intreg peretele sa nu existe mai mult de o denivelare izolata si care sa nu se abata de la linia dreapta cu mai mult de 2 mm.

2.Instalatii termice

Executia instalatiilor se va face conform Normativului I 13-2002, tinand cont de urmatoarele:

Armaturi

- Robinetaria trebuie montata astfel incat sa fie usor accesibila si demontabila;
- Fiecare robinet trebuie sa aiba indicata PN (presiunea nominala) si sensul fluidului;
- Robinetaria va fi din otel sau fonta;
- Dispozitivele de eliminare a aerului vor fi prevazute in fiecare punct inalt;
- Robinetii de golire vor fi prevazuti in toate punctele joase;
- Toate armaturile se vor monta in pozitia „inchis”.

Corpuri de incalzire

- Corpurile de incalzire vor fi dotate cu robinet cu dublu reglaj pe conducta de tur si cu robinet de inchidere/reglaj fix pe conducta de retur;
- Corpurile de incalzire se vor monta cu axele longitudinale paralele cu peretii, asigurandu-se o distanta de 2-4 cm intre acesta si perete;

I. VERIFICAREA LUCRĂRILOR

Verificarea lucrărilor de construcții se face pe baza documentelor pentru executarea acestora (caiete de sarcini), precum și a reglementărilor tehnice aplicabile (standarde și specificații de produs, coduri, etc.)

Verificarea în teren a conformității lucrărilor de construcții se face în baza normativului pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente C56-02 .

Responsabilitățile vor fi conform cu cerințele Legii nr. 10 a calității în construcții.

Executantul va întocmi caietele de atasamente care vor fi verificate de catre beneficiar.

Executantul nu va întocmi situatiile de plata decat dupa acceptarea si semnarea de catre beneficiar a caietelor de atasamente.

J. DECONTAREA LUCRĂRILOR

Decontarea lucrărilor se face pentru cantitățile real executate , rezultate din măsurători și înscrise în caietele de atasamente . Situațiile de plată se întocmesc folosind prețurile unitare și încadrarea lucrărilor în articolele de deviz (poziția și denumirea lor) din devizele ofertă contractate .

Modul de măsurare este cel prevăzut în regulamentele tehnice , caietele de sarcini sau alte documente din contract. Dacă metoda de măsurare nu este clară , investitorul va notifica executantului metoda de măsurare .

Măsurătorile sunt efectuate de reprezentantul executantului și de beneficiar .

Pentru lucrările care devin ascunse măsurătorile se fac la terminarea acestora, o dată cu întocmirea procesului verbal de lucrări ascunse.

Pe timpul desfasurarii lucrărilor, daca este cazul, se vor întocmi dispozitii de santier insotite de note de renuntare sau/si note de comanda suplimentara.

Când se constată, aparitia unor cantitati suplimentare de lucrari, acceptate de beneficiar, decontarea se face astfel:

-NCS 1 (cantitati suplimentare de lucrari la articolele din devizele oferta contractate initial)- vor putea fi decontate in baza unui Act aditional, conform art. 221, lit.b) din Legea nr.98/2016, pe baza preturilor unitare existente in oferta initiala.

-NCS 2 (cantitati suplimentare de lucrari care nu se regasesc in oferta initiala)- vor putea fi decontate in baza unui Act aditional, conform art. 221, lit.b) din Legea nr.98/2016,

pe baza unui deviz oferta insotit de analiza de pret, care va fi supus negocierii intre executant si beneficiar.

-NR (cantitati la care se renunta din serviciile oferite initial)

In vederea aprobarii NCS-urilor si NR-urilor, dosarul trebuie sa cuprinda urmatoarele:

Dispozitia de santier (Nota de constatare) care se va intocmi separat pentru Notele de Renuntare si Notele de Comanda Suplimentara.

Dispozitiile vor fi semnate si stampilate de catre beneficiar si executant. Ele vor fi insotite de antemasuratori intocmite de beneficiar.

Devizele aferente NCS-urilor si NR-urilor se vor semna de catre executant si beneficiar si la ele se vor atasa: liste cu extrase de manopera, materiale, utilaje si transporturi, oferte de pret si/sau facturi de materiale.

Se vor intocmi Centralizatoare separat pentru NCS si NR semnate si stampilate de executant si beneficiar.

K. RECEPȚIA LUCRĂRILOR

Recepția lucrărilor este o componentă a sistemului calității în construcții și constituie certificarea realizării acestora pe baza examinării lor nemijlocite în conformitate cu documentația de execuție și cu documentele cuprinse în cartea tehnică (conform H.G. nr. 273/1994 – Regulament de recepție a lucrărilor de construcții și instalațiile aferente) .

Prin actul de recepție investitorul declară că acceptă , preia lucrarea cu sau fără rezerve și că aceasta poate fi dată în folosință , că executantul și-a îndeplinit obligațiile în conformitate cu prevederile contractului și ale documentației de execuție

Comisia de recepție se va numi de către investitor și va fi compusă , numeric și ca structură profesională , în funcție de valoarea investiției, categoria de importanță a construcției , de destinația și rolul social, cu respectarea procedurilor H.G. 273 / 14.06.1994 pentru aprobarea Regulamentului de recepție a lucrărilor de construcții și instalațiile aferente acestora (publicată în M.Of . nr.193/28.07.1994)

L. SIGURANȚA LA FOC

Se va urmări respectarea normelor generale de prevenire si stingere a incendiilor din Monitorul oficial nr. 384/1998 si a normelor de siguranta la foc a constructiilor P118/1999.

Conform Normativ I 13 - 2002 si Normativ P 118/99 centrala termica se incadreaza in categoria D de pericol de incendiu. Incăperea centralei termice va corespunde cerințelor NT-DPE-01/2004, privind volumul incaperii, suprafata vitrata, asigurarea aerului de ardere, printr-o priza de aer corespunzătoare debitului de gaze naturale instalat.

M. SĂNĂTATEA OAMENILOR ȘI PROTECȚIA MEDIULUI

Se vor respecta toate condițiile impuse din Ordinul ministrului sănătății 536/97 – Normele de igienă și recomandările privind modul de viață a populației.

N. PROTECȚIA MUNCII

Se vor respecta prevederile din Legea protecției muncii nr. 319/2006 și Normele metodologice de aplicare a acesteia.

Constructorul are obligația să respecte pe tot parcursul execuției toate prevederile din prezentul caiet de sarcini precum și toate măsurile de protecția muncii obligatorii în vederea înlăturării oricărui pericol de accidentare.

De asemenea, constructorul are obligația de a respecta toate normele de tehnica securității muncii precum și normele sanitare în vigoare la data începerii execuției precum și cele care apar în timpul execuției.

Ofertantul va preciza ca la elaborarea ofertei a ținut cont de obligațiile referitoare la condițiile de munca și protecția muncii.

O. EVACUAREA MATERIALELOR REZULTATE DI DESFACERI

Se va face prin colectarea și transportarea la groapa de gunoi de către constructor.

În cazul în care transportul molozului se face cu o firmă specializată se va prezenta contractul încheiat cu această firmă.

P. REFACEREA ȘI PROTECȚIA MEDIULUI

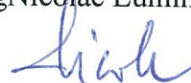
Se va realiza atât prin măsurile ce vor fi luate în timpul execuției (împrejmuire, organizare de șantier și transport pamânt, moloz, deșeuri, etc.) cât și în timpul funcționării prin monitorizarea permanentă a:

- aruncării sau depozitării deșeurilor în afara locurilor autorizate;
- evacuării de ape uzate direct în sol;
- producerii de zgomote și vibrații peste intensitățile permise de normativele în vigoare.

Director Tehnic
Ing. Julieta Afrodita Stroe



Intocmit,
Ing Nicolae Luminița



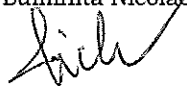
UMF Carol Davila Bucuresti
Rectorat
Constructii

LISTA CANTITATI

1	RPCJ16C1 Reparatii fisuri la pereti	m	110
2	NL1 Glet de ipsos la pereti pe plasa din fibra de sticla	mp	90
3	RPCJ36B1 Glet de ipsos la tavane	mp	20
4	NL2 Montat coltare la pereti	m	30
5	RPCR25A1 Vopsitorie lavabila la interior	mp	160
6	RPCO08A1 Revizuirea cercevelor simple din rasinoase	buc	4
7	RPCR27B1 Vopsitorii in culori de ulei pe tamplarie din lemn	mp	12
8	RPCR49A1 Revopsit corpuri de incalzire cu vopsea de ulei	mp	6
9	RPCR52A1 Revopsirea conductelor de instalatii	m	20
10	RPCK15C1 Raschetare parchet cu discuri abrazive	mp	50
11	RPCK16A1(asimilat) Chituit pardoseli din parchet	mp	50
12	RPCK72A1 Lacuire pardoseli din parchet cu lac	mp	50

13	CB47A1 Montat si demontat schela pe suprafete verticale	mp	150
14	CB47C1 Montat si demontat schela la tavane	mp	50
15	TRB05A29 Transport prin purtare directa	tone	1.20
16	TRA02A13 Transport auto materiale	tone	1.20

Intocmit
Ing. Luminita Nicolae



UMF Carol Davila Bucuresti
Rectorat
Instalatii termice

LISTA DE CANTITATI

1	RPIB01A1 Demontare radiator fonta de pe pozitie	mp	6
2	RPIB06A1 Remontat radiator din fonta (numai material marunt)	mp	6
3	RPID03A2 (asimilat) Inlocuit set robineti tur/retur 1/2"	buc	4

Intocmit
Ing. Nicolae Luminița

